



Poslovni program (ERP) za proizvodnjo



PANTHEON Manufacture

Program za vodenje proizvodnje, s katerim boste procese vodili celovito in učinkovito.

Če ste proizvodno podjetje, potem ste se zagotovo že srečali s katero od tegob, ki se jim reče zamujanje pri nabavi, kopičenje zalog ali, še huje, zamujanje pri dobavi izdelkov vašim kupcem. Za vse to obstaja precej učinkovito zdravilo: **informacijsko podprto planiranje proizvodnje**.

5 stebrov pametne proizvodnje:

1

Planiranje delovnih tokov

Povečajte izkoriščenost linije tako, da načrtujete proizvodnjo z realnimi zmogljivostmi in omejitvami.

2

Upravljanje z materiali

Integrirajte rešitve za spremljanje materialov in postopkov od surovin do končnih izdelkov.

3

Delovni tokovi za optimizacijo procesov

Vpeljite rešitve za samodejno optimizacijo procesov.

4

Spremljanje in analiza

Optimizirajte svojo proizvodnjo na podlagi podatkov v realnem času.

5

Integracija v poslovni informacijski sistem

Povežite vse svoje proizvodne procese in lokacije.

Komu je poslovni program PANTHEON Manufacture namenjen?



Podjetjem, ki se ukvarjajo z enostavno proizvodnjo (PANTHEON SE)

Licenca SE združuje obsežen nabor funkcionalnosti za popolno upravljanje manjših proizvodnih podjetij. Ena najpomembnejših funkcionalnosti je **enostavno spremljanje zalog in vrednotenje izdelkov**. Licenca SE ni namenjena spremljanju proizvodnega procesa. Za celovito spremljanje proizvodnega procesa priporočamo rešitve s planiranjem in terminiranjem (PANTHEON MF).



Podjetjem z zahtevno proizvodnjo s planiranjem in terminiranjem (PANTHEON MF + MT)

Licenca MF omogoča celovito **spremljanje in nadzor celotnega proizvodnega procesa**. Rešitev povezuje vse faze vašega proizvodnega procesa na enem mestu, da so vsi viri razpoložljivi ob pravem času na pravem mestu s ciljem zagotoviti dobavo kupcem v dogovorjenem roku ob optimalni izkoriščenosti kapacitet.

FUNKCIONALNOSTI

| | PANTHEON SE | PANTHEON MF |
|---|-------------|-------------|
| Blagajniško, elektronsko in spletno poslovanje | ✓ | ✓ |
| Izdaja in prejem računov | ✓ | ✓ |
| Avtomatizacija poslovnih procesov | ✓ | ✓ |
| Naročila kupcev in dobaviteljem | ✓ | ✓ |
| Potni nalogi | ✓ | ✓ |
| Osnovna in celotna kadrovska evidenca | ✓ | ✓ |
| Zaloge in skladišča | ✓ | ✓ |
| Obračun plač in obračun DDV | ✓ | ✓ |
| Poslovanje s tujino, carina, Intrastat, EUL | ✓ | ✓ |
| Računovodstvo in osnovna sredstva | ✓ | ✓ |
| Trošarinska skladišča | ✓ | ✓ |
| Servis in enostavna proizvodnja | ✓ | ✓ |
| Osnovni delovni nalogi | ✓ | ✓ |
| Poslovna poročila – prednastavljene nadzorne plošče | ✓ | ✓ |
| Poslovna inteligenca – nadzorne plošče po meri | | ✓ |
| Poslovna inteligenca – analize, poročila, načrtovanje | | ✓ |
| Proizvodnja – planiranje in terminiranje | | ✓ |
| Proizvodnja – napredni delovani nalogi | | ✓ |
| Proizvodnja – kosovnice z alternativami | | ✓ |
| Povezava z zunanjimi rešitvami | ✓ | ✓ |

Kako PANTHEON Manufacture omogoča večjo učinkovitost proizvodnje?

1. PLANIRANJE

Planiranje je ključno, da bo vse, kar je kupec naročil, dobavljeno ob dogovorjenem času.

2. TERMINIRANJE

Terminiranje je podrobna termimska razdelava in uskladitev rokov izdelave v povezavi z razpoložljivimi proizvodnimi viri. Šele to nam omogoča pravočasno obvladovanje zasedenosti in terminov v primeru sprememb. Terminiranje določa delovna mesta, zaporedje dela v okviru časovne enote in točne koledarske termine začetka operacij, vse to opredeljeno glede na dobavni rok izdelka. Povedano po domače, terminiranje predpisuje, v kateri fazi je proizvodnja, kdo je opravil kakšno delo, kakšno je stanje skladišča oz. zalog, pa tudi dolgoročno planiranje, recimo, kdaj kupec želi oz. pričakuje izdelek. To so osnovne informacije, planiranje materiala in človeških virov, da lahko načrtujemo, kdaj in kako bo proizvodnja tekla. Šele, ko imamo vse te parametre, lahko izračunamo dnevni, tedenski ali mesečni plan. Terminiranje naj bo implementirano na več načinov, denimo po dnevni količinah, tehnoloških postopkih in/ali drugih dejavnikih.

3. ALTERNATIVNE KOSOVNICE

Alternativna kosovnica omogoča nadzorovanje kompleksnejših proizvodnih procesov, običajno prek večnivojske kosovnične strukture izdelkov. Osnovno kosovnico se lahko oblikuje v več alternativah, s čimer je mogoče vnaprej načrtovati uporabo alternativnih materialov, pa tudi delovnih operacij in njihovih kombinacij. Običajno najprej oblikujemo t. i. nulto izhodiščno alternativo, podrejeno pa še morebitne alternative. S tem se zagotavlja obvladovanje tudi najbolj sestavljenih kosovničnih struktur izdelkov in proizvodnih procesov.

4. POROČANJE NA DELOVNE NALOGE

Poročanje na delovne naloge omogoča razknjiževanje porabe materiala, poročanje o porabi časa in poročanje o končanih izdelkih. Ko je delovni nalog razpisan, se pojavi v t. i. terminalu in delavec lahko s klikom izvede poročanje. Delavec se na delo z določenim resursom prijavi z uporabniškim imenom in geslom, pri čemer izbere delovni nalog in delovno operacijo. Poznamo dva načina poročanja: normativnega, ki vsebuje podatke o ocenah, in dejanskega, ki je v uporabi, kar mora biti navedeno v nastavitvah delovnega naloga. Proces spremlja delo delavca, porabo materiala in morebitne opombe, poročilo pa vsebuje tudi podatke o zastojih oz. trajanju prekinitev in njihovih vzrokih. Rešitev seveda podpira tudi hitrejši in udobnejši način poročanja prek črtnih kod in ustreznih bralnikov.



5. REZERVACIJA MATERIALOV

Prilagodljivost in skalabilnost proizvodnje zagotavljamo z rezervacijami materialov in polizdelkov. Poznamo dva načina: mehke rezervacije in trde rezervacije. Pri načinu mehkih rezervacij gre za to, da lahko določeno količino iz zaloge, ki smo jo sicer namenili za pokrivanje potreb nekega delovnega naloga, porabimo za pokrivanje potreb drugega delovnega naloga. Programska oprema pa mora te spremembe rezervacij upoštevati pri prikazih ali izračunih podatkov, denimo pri pregledu prostih zalog, gibanja zalog in pri prikazu termiskega materialnega plana. Nasprotno pa gre pri načinu trdih rezervacij za to, da že prej rezerviranih količin ne moremo porabiti na drugem delovnem nalogu. Seveda pa to lahko storimo tako, da rezervirane količine najprej sprostimo na prvotnem delovnem nalogu.

6. VODENJE ZALOG PO SERIJSKIH ŠTEVILKAH

Sodobno načrtovanje proizvodnje mora omogočati spremljanje stanja zalog tudi po serijskih številkah. Slednje mora biti nastavljivo za vsak izdelek posebej, z možnostjo spremljanja določenih atributov, denimo roka uporabe.

7. POROČILA (POKALKULACIJE)

Če s predkalkulacijo vnaprej okvirno izračunamo ceno izdelkov v proizvodnji, mora v ozadju ves čas samodejno potekati pokalkulacija, torej izračun realizacije delovnih nalogov oz. dejanskih stroškov pri posameznem delovnem nalogu. Omogoča izpis porabljenih materialov za izdelavo končnih izdelkov, izpis dosežene razlike v ceni pri končnih izdelkih, kalkulacijo razlike v ceni dosežene pri posameznih kupcih ipd.

8. POVEZAVA S STROJI

Avtomatizirana linija se zaganja direktno iz PANTHEON proizvodnje, iz katere je omogočen nadzor delovanja proizvodne linije v realnem času. Podatki med stroji se obojestransko med seboj izmenjujejo in tako podatke o materialih in operacijah pošljemo neposredno iz PANTHEON-a na krmilnik, ki nato usmerja delovanje strojev ter nazaj v PANTHEON posreduje razne podatke kot npr. porabo materiala in časa za operacije, zastoje, napake ...

9. ANALIZE OPRAVLJENEGA DELA

Različne vrste analize opravljenega dela omogočajo podrobno in sumarno analizo delovnega časa, porabljenega pri realizaciji delovnih nalogov. Analiza mora omogočati pregled in izpis podatkov po različnih strukturah, denimo po delavcih, resursih, oddelkih, posameznih operacijah in podobno.



Datalab SI d.o.o.
Hajdrihova ulica 28c
SI-1000 Ljubljana



01 25 28 950
prodaja@datalab.si
www.datalab.si



PANTHEON®

datalab
Spremenite podatke v dobiček!